

Ficha Técnica Producto

REF. 20218

CONJUNTO CREMALLERA Y REFLECTIVOS

Descripción:

Conjunto impermeable 2 piezas chaqueta con capucha cierre en velcro y cremallera, reflectivo de 2" en espalda y 1" en mangas. Pantalón con resorte en cintura reflectivo de 1" en bota. Refuerzos en las partes de mayor desgaste (sisas y entrepierna) para mayor durabilidad.



Talla:

S - M - L - XL - XXL - 3XL

Colores:

Amarillo, azul oscuro, azul claro, fucsia y negro



Fabricación:

Técnica de confección, electro sellado, sistema que hace al producto 100% impermeable, con los mas altos estándares de calidad para garantizar su durabilidad.

Empaque:

Bolsa plastica.

Usos:

Uso frecuente de trabajo, protección corporal. Mensajeros, ciclistas, domiciliarios, vigilancia, limpieza, desinfección, agricultura, floricultura, labores de construcción, ganadería, jardinería, entre otros.

Composición:

Tela poliester con recubrimiento en PVC, calibre 18 (300 micras).

Material Interno:

Tela poliéster, alta resistencia.

Garantía:

4 meses.

Recomendaciones:



Limpiar con un paño humedo, secar al aire libre.



NO solventes quimicos.



Desde 1° hasta 30° C temperatura.



Cuidar de objetos punzantes



No almacenar en áreas contaminadas..



Protección Personal