

Ficha Tecnica Producto **CONJUNTO IMPERMEABLE CREMALLERA Y REFLECTIVOS**

Descripción:

el conjunto impermeable destaca por su funcionalidad, comodidad y características de seguridad, convirtiéndolo en una opción ideal para quienes necesitan protección contra la lluvia.



Características físicas:

Conjunto impermeable 2 piezas chaqueta con capucha cierre en cremallera y velcro, reflectivo de 2" en espalda y 1" en mangas. Pantalón con resorte reflectivo de 1" en bota. Refuerzos en las partes de mayor desgaste (sisas y entropierna) para mayor durabilidad.

Características físicas:

Técnica de confección, electro sellado, sistema que hace al producto 100% impermeable, con los mas altos estándares de calidad para garantizar su durabilidad.

Colores:

Amarillo y negro



Usos:

Uso frecuente de trabajo, protección corporal. Mensajeros, ciclistas, domiciliarios, vigilancia, limpieza, desinfección, agricultura, floricultura, labores de construcción, ganadería, jardinería, entre otros.

garantía:

3 meses, trabajo liviano.

Composicion:

Tela poliester con recubrimiento en PVC, calibre 17 (270 micras).

Recomendaciones:



Limpiar con un paño humedo, secar al aire libre.



Desde 1° hasta 30° C temperatura.



NO solventes quimicos.



Cuidar de objetos punzantes.



No almacenar en áreas contaminadas.

