

Ficha Tecnica Producto

DETECTOR DE GASES MULTI-4

REF: Bomba S316

Descripción:

El detector de gas de succión de bomba ZhongAn S316 es un detector de gas multifunción. Puede detectar continuamente gases combustibles, oxígeno, monóxido de carbono, sulfuro de hidrógeno y otros gases tóxicos en el aire ambiente, y detectar hasta 5 gases al mismo tiempo. Este instrumento tiene un diseño resistente al agua y se combina con una carcasa de goma para cumplir con los exigentes requisitos de los entornos hostiles.

El detector de gas ZhongAn S316 utiliza el modo de succión por bomba para la detección y se utilizan sensores de gas de alta calidad para los componentes sensibles, que tienen una excelente sensibilidad y repetibilidad. El instrumento está controlado por una microcomputadora incorporada. Tiene un funcionamiento sencillo, funciones completas, alta fiabilidad, múltiples capacidades de adaptación y es intuitivo y claro con una pantalla de cristal líquido gráfica y de texto.



Características

- Detector multigas con succión de bomba
- Detección simultánea de 1 a 5 gases
- Diseño de circuito intrínsecamente seguro
- Bomba autocebante de alta potencia incorporada
- Sonda de muestreo opcional y su catéter
- Diseño a prueba de polvo, explosión e impermeable

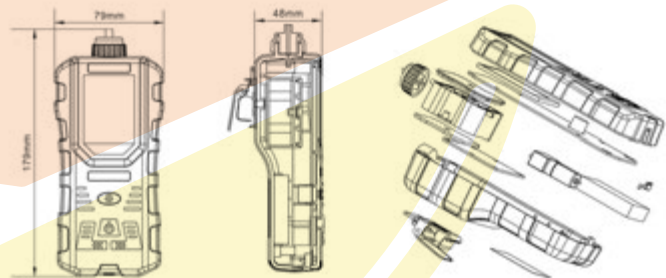
Funciones

Alarma de detección de gas tipo succión de bomba S316

Detectar gas	Gas combustible, gas tóxico
Principio de detección	Succión de bomba
Marca a prueba de explosiones	Ex ia IIC T4 Ga
Peso	IP65

Especificaciones principales:

- ② Sensor industrial.
- ② Carcasa.
- ② sensible.
- ② ABS.
- ② Batería de gran capacidad.
- ② Certificado.
- ② Diseño de tres pruebas
- ② Tres tipos de alarma.
- ② Caja de aluminio.



Protección Ignífuga