



Conjunto Impermeable

cremallera y reflectivos



Conjunto Impermeable

cremallera y reflectivos

Características físicas:

Es un conjunto de elementos necesario para todas las organizaciones, gracias a los cuales en una situación de urgencia o emergencia podemos brindar una respuesta rápida que permita la atención de las personas que pudieron verse afectadas. Para esto es clave poder contar con un botiquín que cuente con características adecuadas según el entorno en el que se va a utilizar.

Fabricación:

Técnica de confección, electro sellado, sistema que hace al producto 100% impermeable, con los mas altos estándares de calidad para garantizar su durabilidad.

Usos:

Uso frecuente de trabajo, protección corporal, Mensajeros, ciclistas, domiciliarios, vigilancia, limpieza, desinfección, agricultura, floricultura, labores de construcción, ganadería, jardinería, entre otros.

Garantía de:

4 meses



Escanea el QR



y síguenos en
Redes Sociales.



Solintos o Dirección: Calle 74A # 27 - 28
Colombia - Bogotá D.C | Barrios Unidos | La Aurora Norte

Composición

Tela poliéster con recubrimiento en PVC, calibre 18 (300 micras).

Material Interno

Tela poliéster, alta resistencia.

Tallas

S - M - L - XL -
XXL - 3XL

Colores

Amarillo, azul oscuro, azul claro, fucsia y negro



Recomendaciones:



Limpiar con un paño húmedo, secar al aire libre



NO solventes químicos.



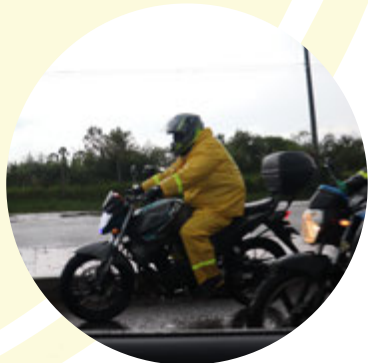
Desde 1° hasta 30° C temperatura.



Cuidar de objetos punzantes.



No almacenar en áreas contaminadas.





Síguenos en:     @Solintossas

SOLUCIONES INTEGRALES TOTAL SAFETY S.A.S

Telefono: 60+1+ 3739037 | Dirección: Calle 74A # 27 - 28
Colombia - Bogotá D.C | Barrios Unidos | La Aurora Norte

Mayor Información:  +57 301 3167967  +57 304 4625045